



Stenhøj Hochleistungs-Einständer-Richtpresse Modell WP-C 40 mit folgenden technischen Daten:

Druckkraft max.	kN	400
Rückzugskraft max.	kN	30
Kolbenhub	mm	400
Pressgeschwindigkeit ND	mm/s	9
Pressgeschwindigkeit HD	mm/s	9
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	13
Einbauhöhe max.	mm	600
Ausladung	mm	300
Auflage nach vorne	mm	150
Tischhöhe	mm	900
Rahmenbreite	mm	250
Gesamtbreite ca.	mm	695
Gesamttiefe ca.	mm	1200
Gesamthöhe ca.	mm	2300
Antriebsleistung	kW	4
Gewicht ca.	kg	900

Standardzubehör:

- Druckflansch
- Betriebs- und Wartungsanleitung

Modell WP-C 40
Bestell-Nr. 600575

10.100,00 EURO

WP-C 40



Maschine mit Sonderzubehör

Sonderzubehör:

2 bearbeitete Richtblöcke
Bestell-Nr. 549494

300,00 EURO



Pressenflansch zur Werkzeugaufnahme
Bestell-Nr. 841311

80,00 EURO



Tischplatte mit T-Nuten (B x T)
Best.-Nr. 549493 (500 x 300)

1.060,00 EURO



1 Satz Pressdorne
Durchmesser 12-14-16-18-20-22-25-30 mm
mit Halter und Werkzeugaufnahme
Best.-Nr. M621370

460,00 EURO



Auflageplatte zum Auflegen des Werkzeuges
bei Arbeiten mit den Pressdornen
Best.-Nr. 590440

135,00 EURO



Räumvorrichtung (ohne Räumnadeln)
Best.-Nr. 590140

870,00 EURO



1 Kanister Stenhoj Hydraulik-Öl 20 l
Beim Kauf von diesem Öl verlängert sich die
Garantie auf **36 Monate**
Bestell-Nr. 313347

90,00 EURO



Steuerung für oberen und unteren Totpunkt oder für
automatischen Rücklauf nach Erreichen des vorher
manuell eingestellten Druckes

10.880,00 EURO



Wahlweise mit:

2-Handbedienung (nur in Verbindung mit Steuerung)
Best.-Nr. 549495



oder:

Elektrische Fußbedienung (nur in Verbindung mit Steuerung)
Best.-Nr. 549496



Lieferzeit:

ab Lager (Zwischenverkauf vorbehalten)
je nach Ausstattung 2 Wochen

Preisstellung:

die Preise gelten ab Werk, ausschließlich Verpackung und Transportversicherung,
Transportkosten von Dänemark nach Deutschland = 330,00 EURO
Rechnungsstellung erfolgt durch das Lieferwerk, dadurch keine MWSt.

Zahlung:

8 Tage nach Lieferung rein netto

Gültigkeitsdauer des Angebotes:

1 Monat ab Angebotsdatum

Garantie:

12 Monate ab Lieferung bei einschichtigem Betrieb

Eigentumsvorbehalt:

der Liefergegenstand bleibt bis zur vollständigen Bezahlung Eigentum des Lieferanten

Allgemeine Maschinenbeschreibung Modell WP-C

Rahmen

Der Aufbau der Maschine ist äußerst robust. Der Maschinenständer ist in verwindungssteifer Stahlschweißkonstruktion entsprechend den allgemeinen Anforderungen ausgeführt.

Zylinder

Der Zylinder ist aus hochwertigen, verschleißfesten Werkstoffen, Zylinderflächen gehont, Kolbenstange geschliffen und hartverchromt, Führungen aus hochwertigen Werkstoffen, zuverlässige bewährte Dichtungselemente für lange Lebensdauer und einwandfreie Dichtigkeit.

Hydraulik

Der Hydraulikantrieb erfolgt durch eine Zahnradpumpe (kombination). Die Hydrauliksteuerung ist in übersichtlichem Aufbau ausgeführt. Der Pressdruck kann an einem Druckbegrenzungsventil stufenlos eingestellt werden. Die Presskraftanzeige erfolgt über eine Digitalanzeige in Tonnen. Die Hubsteuerung erfolgt über ein feinfühliges Handsteuerventil.

Elektrische Ausrüstung

Die Maschine ist mit einem Motorschutzschalter mit Ein-/Ausschalter ausgestattet.

Werkzeugaufnahme

Die Werkzeugaufnahme erfolgt über einen Pressflansch (Option) siehe Sonderzubehör.

Lackierung

Die Lackierung der Maschine ist dauerhaft in Strukturlack grau ausgeführt.

Die Presse entspricht den neuestgültigen UVV-Bestimmungen sowie den neuesten europäischen Normen