



Stenhøj Hydraulische C-Gestell Bankpresse Modell WP-C 20 mit folgenden technischen Daten:

Druckkraft max.	kN	200
Rückzugskraft max.	kN	30
Kolbenhub	mm	400
Pressgeschwindigkeit ND	mm/s	10
Pressgeschwindigkeit HD	mm/s	10
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	16
Einbauhöhe max.	mm	300
Ausladung	mm	220
Auflage nach vorne	mm	150
Tischhöhe	mm	235
Rahmenbreite innen	mm	170
Gesamtbreite ca.	mm	545
Gesamttiefe ca.	mm	870
Gesamthöhe ca.	mm	1275
Antriebsleistung	kW	4
Gewicht ca.	kg	250

Standardzubehör:

- Druckflansch
- Betriebs- und Wartungsanleitung

Modell WP-C 20
Bestell-Nr. 600579

5.490,00 EURO

WP-C 20



Maschine mit Sonderzubehör

Sonderzubehör:

2 bearbeitete Richtblöcke
Bestell-Nr. 549489

300,00 EURO



Pressenflansch zur Werkzeugaufnahme
Bestell-Nr. 841310

80,00 EURO



Tischplatte mit T-Nuten (B x T)
Best.-Nr. 549488 (500 x 300)

1.060,00 EURO



1 Satz Pressdorne
Durchmesser 12-14-16-18-20-22-25-30 mm
mit Halter und Werkzeugaufnahme
Best.-Nr. M621370

460,00 EURO



Auflageplatte zum Auflegen des Werkzeuges
bei Arbeiten mit den Pressdornen
Best.-Nr. 590440

135,00 EURO



1 Kanister Stenhoj Hydraulik-Öl 20 l
Beim Kauf von diesem Öl verlängert sich die
Garantie auf 24 Monate
Bestell-Nr. 313347

90,00 EURO



Lieferzeit:

ab Lager (Zwischenverkauf vorbehalten)
je nach Ausstattung 2 Wochen

Preisstellung:

die Preise gelten ab Werk, ausschließlich Verpackung und Transportversicherung,
Transportkosten Dänemark – Deutschland = 330,00 EURO
Rechnung wird erstellt von Stenhoj direkt; daher Berechnung ohne MWSt.

Zahlung:

8 Tage nach Lieferung rein netto

Gültigkeitsdauer des Angebotes:

1 Monat ab Angebotsdatum

Garantie:

12 Monate ab Lieferung bei einschichtigem Betrieb

Eigentumsvorbehalt:

der Liefergegenstand bleibt bis zur vollständigen Bezahlung Eigentum des Lieferanten

Allgemeine Maschinenbeschreibung Modell WP-C

Rahmen

Der Aufbau der Maschine ist äußerst robust. Der Maschinenständer ist in verwindungssteifer Stahlschweißkonstruktion entsprechend den allgemeinen Anforderungen ausgeführt.

Zylinder

Der Zylinder ist aus hochwertigen, verschleißfesten Werkstoffen, Zylinderflächen gehont, Kolbenstange geschliffen und hartverchromt, Führungen aus hochwertigen Werkstoffen, zuverlässige bewährte Dichtungselemente für lange Lebensdauer und einwandfreie Dichtigkeit.

Hydraulik

Der Hydraulikantrieb erfolgt durch eine Zahnradpumpe (kombination). Die Hydrauliksteuerung ist in übersichtlichem Aufbau ausgeführt. Der Pressdruck kann an einem Druckbegrenzungsventil stufenlos eingestellt werden. Die Presskraftanzeige erfolgt über eine Digitalanzeige in Tonnen. Die Hubsteuerung erfolgt über ein feinfühliges Handsteuerventil.

Elektrische Ausrüstung

Die Maschine ist mit einem Motorschutzschalter mit Ein-/Ausschalter ausgestattet.

Werkzeugaufnahme

Die Werkzeugaufnahme erfolgt über einen Pressflansch (Option) siehe Sonderzubehör.

Lackierung

Die Lackierung der Maschine ist dauerhaft in Strukturlack grau (RAL 7035) ausgeführt.

Die Presse entspricht den neuestgültigen UVV-Bestimmungen sowie den neuesten europäischen Normen